

POLITICA E STRATEGIA AZIENDALE PER QUALITÀ- SICUREZZA E AMBIENTE

SINTERLOY mette a disposizione dei suoi Clienti il proprio know-how per l'elaborazione di adeguate soluzioni in metallo duro laddove l'applicazione richieda elevate performance antiusura.

Lavorando in sinergia sui progetti dei Clienti, SINTERLOY si pone come partner strategico per lo sviluppo di nuove commesse nei settori in cui è storicamente attiva: abrasivi, alimentare, tabacco, meccanica generale, tessile, chimico, automotive

Grazie agli investimenti della Direzione, volti al rinnovo continuo delle tecnologie impiegate, l'Ufficio Commerciale può però approcciare con serenità anche nuove applicazioni, seguendo gli ambiti e le tecnologie più differenti, tanto in Italia quanto all'estero.

Al fine di offrire ai suoi Clienti un servizio su misura, rapido e flessibile, l'azienda ha perseguito negli anni una strategia di autonomia, cercando di portare all'interno tutte le lavorazioni previste dal ciclo di lavoro ed è in grado, ad oggi, di fornire il prodotto finito, pronto al montaggio in macchina.

L'Ufficio Tecnico è a disposizione dei Clienti per facilitare l'industrializzazione di nuovi articoli sulla base dei requisiti tecnici richiesti dall'applicazione.

L'Ufficio Acquisti ha selezionato negli anni i suoi fornitori di fiducia, con cui collabora da diverso tempo. A fianco di questi, vi sono poi fornitori qualificati alternativi che consentono di garantire la continuità nelle forniture anche in momenti di repentini aumenti di volume senza rinunciare alla qualità del prodotto e del servizio che da sempre contraddistinguono SINTERLOY.

Per la precisione richiesta i nostri processi produttivi necessitano di personale altamente qualificato, in grado di essere autonomo sia nell'esecuzione delle lavorazioni che nei controlli dimensionali successivi. La Sala metrologica, modernamente attrezzata, garantisce il supporto alla produzione e la verifica delle fasi di ciclo con strumentazioni in grado di apprezzare, in condizioni controllate, anche il millesimo di millimetro.

SINTERLOY ha adottato dal 2001 un sistema di gestione per la Qualità certificato, riconoscendolo come lo strumento migliore per supportare la Direzione nel perseguire il miglioramento continuo, inteso sia come ottenimento della Qualità del prodotto e del servizio, sia come garanzia dell'efficacia ed efficienza delle proprie prestazioni.

La certezza di operare in un ambiente sicuro è un principio fondamentale per SINTERLOY, che continua a investire risorse per ridurre il rischio residuo legato alle attività svolte in azienda.

Consapevole che la sostenibilità ambientale è essenziale per la transizione verso un'economia a emissioni zero, SINTERLOY garantisce il rispetto delle disposizioni legislative vigenti in materia ambientale, impegnandosi a ridurre e mitigare il proprio impatto e i rischi per la salute e la sicurezza da esso derivanti.

La Direzione 

Castellamonte, 27 Febbraio 2024